



Пресс гидравлический на 12 тонн



Руководство по эксплуатации

В дополнение к инструкциям по эксплуатации и техническому обслуживанию, внимательно прочтите инструкции по технике безопасности. Храните эту инструкцию в легкодоступном месте, на случай если она понадобиться вновь.

1. Техника безопасности

- 1.1 Техническое обслуживание пресса должно выполняться квалифицированными рабочими. Для эффективной и безопасной работы, пресс должен содержаться в чистоте.
 - 1.2 Максимальная нагрузка составляет 12 тонн. Запрещается превышать номинальную величину нагрузки. Запрещается прикладывать избыточную силу к заготовке. Всегда пользуйтесь датчиком давления для точного определения приложенного усилия.
 - 1.3. Запрещается использовать пресс не по прямому назначению. Запрещается допускать детей и посторонних в рабочее пространство пресса.
 - 1.5 Лицам, работающим с краном, запрещается носить галстуки, часы, кольца, украшения и одежду свободного края. Длинные волосы должны быть убраны под головной убор.
 - 1.6 При работе с прессом необходимо пользоваться защитными очками, соответствующими стандарту ANSI, защитной маской и рабочими перчатками.
 - 1.7 При работе с краном необходимо быть обутым в нескользящую обувь.
 - 1.8 Кран должен располагаться на ровном и сухом полу, способном выдержать необходимую нагрузку. На полу не должно быть посторонних предметов. Помещение должно быть хорошо освещено.
 - 1.9 Перед каждым запуском пресс необходимо проверить. Запрещается использовать кран, если он погнут, в нем есть трещины, течи или другие повреждения, если какие-то детали вызывают подозрения или если он был подвержен ударной нагрузке.
 - 1.10 Убедитесь в том, что все болты и гайки крепко затянуты.
 - 1.11 Убедитесь в том, что заготовка установлена и закреплена по центру.
 - 1.12 Никогда не прикасайтесь станине пресса.
 - 1.13 Запрещается использовать пресс для сжатия пружин или других предметов, которые могут выскочив причинить повреждения. Запрещается стоять непосредственно перед прессом под усилием. Запрещается оставлять пресс под усилием без присмотра.
 - 1.14 Запрещается работать с прессом в состоянии алкогольного, наркотического или токсического опьянения, а так же в состоянии усталости.
 - 1.15 Запрещается допускать к работе с прессом не обученный персонал.
 - 1.16 Запрещается каким-либо образом модифицировать пресс.
 - 1.17 Запрещается добавлять вместо масла тормозную или любую другую не предназначенную для этого жидкость. Необходимо использовать высококачественное гидравлическое масло.
 - 1.18 Запрещается оставлять кран под дождем или другими погодными явлениями.
 - 1.19 В случае необходимости ремонта или замены запчастей, все работы должны выполняться уполномоченными техническими специалистами, запчасти – только с завода-производителя.
 - 1.20 Предупреждение: все предупреждения и инструкции, описанные в настоящем руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Поэтому, при работе с прессом, оператор должен понимать что здравый смысл и внимательность – это качества, которые не могут быть заменены никакими системами безопасности, а должны быть присущи ему самому.

2. Технические характеристики

Усилие: 12 тонн

Ход 180 мм (7-1/16")

Рабочий диапазон 0-918 мм (0~36-1/8")

Ширина станины 510 мм (20-1/16")

3. Сборка

При сборке используйте подетальную схему. Перед началом сборки разложите перед собой все детали и руководствуйтесь следующей последовательностью:

- руководствуйте следующей последовательностью:

 - 3.1 С помощью болтов (24), шайб (21), гроверов (22) и гаек (23) закрепите на левой стойке одну из лап (20) и поперечную балку (25). На правой стойке закрепите другую лапу и второй конец поперечной балки.
 - 3.2 Установите пресс в вертикальном положении и с помощью болтов (12), шайб (15), гроверов (14) и гаек (13) закрепите обе верхнюю поперечные балки (32) на левой и правой стойках (19).
 - 3.3 Установите верхнюю пластину (6) на верхнюю поперечную балку и вставьте болт (5) в отверстие в верхней пластине. Затем вставьте цилиндр в отверстие в верхней пластине.
 - 3.4 Навинтите верхнюю круглую гайку (7) на цилиндр до конца, затем закрепите нижнюю пластину (8) на цилиндре с помощью болтов (5). Зафиксируйте нижнюю и верхнюю пластины затянув шайбы (9), гайки (10) и болты (5).
 - 3.5 Вставьте ось станины (18) в отверстия на стойках. После этого вставьте станину (17) в раму пресса на оси.
 - 3.6 С помощью болтов (24), шайб (21), гроверов (22) и гаек (23) закрепите на правой стойке опорную скобу (26). После этого установите насос в сборе с помощью болтов (27) и шайб (28), вставьте рукоятку (30) в гнездо.
 - 3.7 Подсоедините фитинг (33) гидравлического шланга к соединительной гайке (34) и установите манометр в (1) в разъем (35), который находится в верхней части цилиндра (3).

3.8 Затяните все винты и болты.

4. Подготовка к первому запуску

4.1 Примечание: перед первым использованием пресса необходимо сливать из гидросистемы воздух. Для этого откройте спускной клапан, повернув его против часовой стрелки. Качните рукоятку насоса несколько раз, чтобы удалить из системы весь воздух.

4.2 Проверьте состояние всех деталей. Если какие то из деталей повреждены, немедленно прекратите использование пресса и свяжитесь с вашим поставщиком.

5. Инструкция по эксплуатации

Убедитесь в том, что вы прочли, поняли и выполняете требования техники безопасности перед началом работы.

5.1 Установите каблук (16) на станине пресса (17). Затем установите на каблук заготовку.

5.2 Закройте выпускной клапан, повернув его по часовой стрелке до полного закрытия.

5.3 Качайте насос до тех пор пока упор с насечкой не окажется рабом с заготовкой.

5.4 Выровняйте заготовку и цилиндр таким образом, чтобы усилие прилагалось к центру заготовки.

5.5 С помощью насоса создайте давящее усилие.

5.6 После того как необходимое усилие было приложено прекратите качать насос. Медленно и аккуратно снимите усилие с заготовки, поворачивая спускной клапан против часовой стрелки маленькими шагами.

5.7 После того как цилиндр полностью поднят уберите заготовку со станины.

6. Техническое обслуживание

6.1 Для очистки пресса пользуйтесь сухой, чистой и мягкой тканью. Регулярно смазывайте шарниры и подвижные части жидким маслом.

6.2 Когда пресс не используется, его необходимо хранить в сухом помещении, силовой цилиндр и поршень должны быть полностью сложены.

6.3 В случае снижения работоспособности необходимо прочистить гидросистему сливив из нее весь воздух как это описано в разделе 4.1.

6.4 Проверка гидравлического масла. Снимите крышку (36) с отверстия для заливки масла в насос. Если уровень масла не достаточен, долейте высококачественное гидравлическое масло и установите крышку на место. После этого сливите воздух из гидросистемы так как это описано в пункте 4.1.

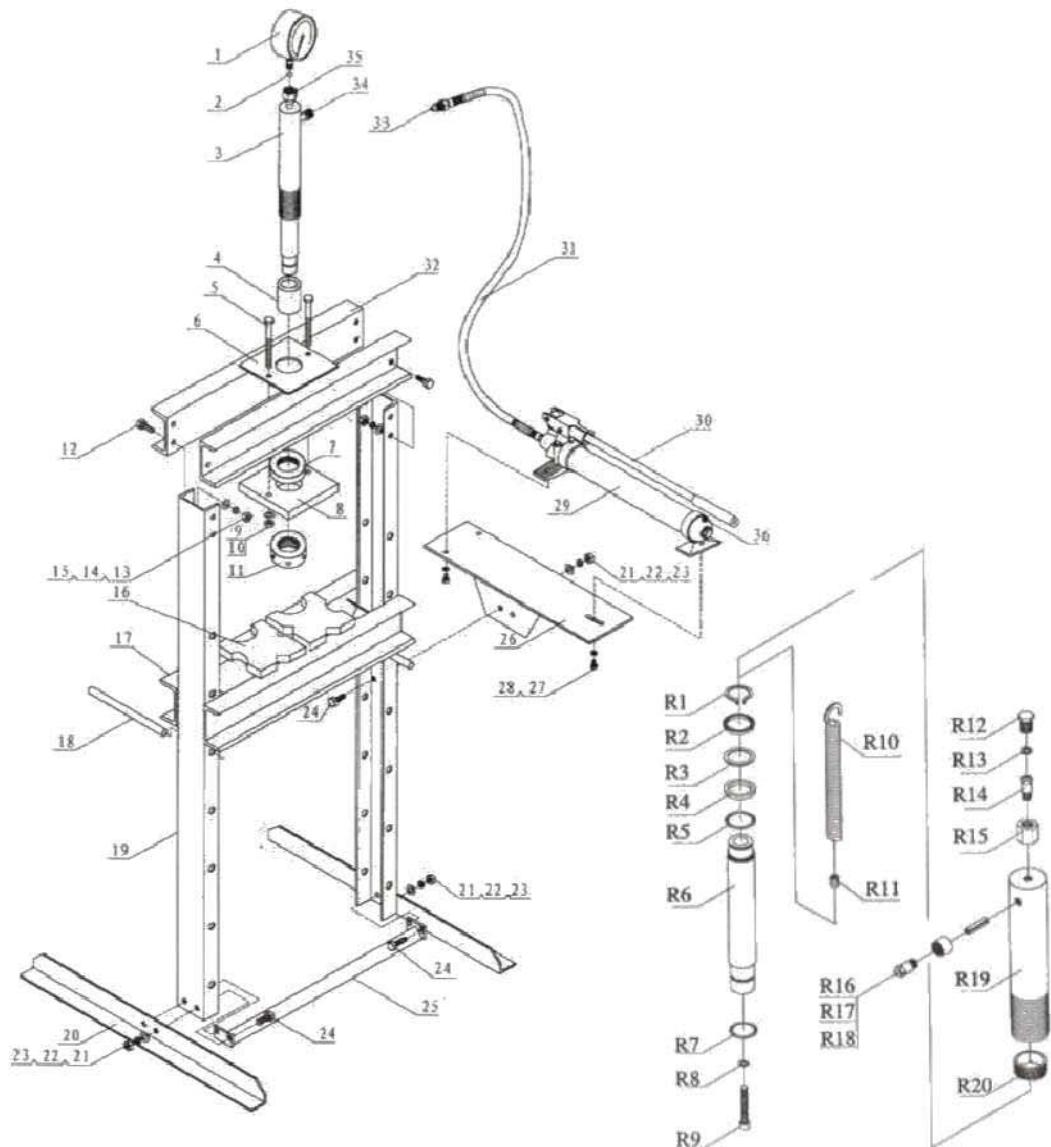
7. Деталировка:

№	Наименование	Перевод	Кол-во	№	Наименование	Перевод	Кол-во
1	Pressure gauge	Датчик давления	1	19	Post	Стойка	2
2	Nylon ring	Нейлоновое кольцо	1	20	Base section	Лапа	2
3	Ram assy	Цилиндр в сборе	1	21	Washer Ø 12	Шайба Ø12	6
4	Serrated saddle	Упор с насечкой	1	22	Lock washer Ø 12	Гровер Ø12	6
5	Bolt M10	Болт M10	2	23	Nut M12	Гайка M12	6
6	Upper plate	Верхняя властина	1	24	Bolt M12x30	Болт M12x30	6
7	Upper round nut	Верхняя круглая гайка	1	25	Lower cross member	Нижняя поперечная балка	1
8	Under plate	Нижняя пластина	1	26	Setting plate	Опорная скоба	1
9	Washer Ø 10	Шайба Ø10	2	27	Bolt M8x15	Болт M8x15	3
10	Nut M10	Гайка M10	2	28	Washer Ø8	Шайба Ø8	3

11	Under round nut	Нижняя круглая гайка	1	29	Pump assy	Насос в сборе	1
12	Bolt M16x35	Болт M16x35	4	30	Handle	Рукоятка	1
13	Nut M16	Гайка M16	4	31	Hydraulic hose	Гидравлический шланг	1
14	Lock washer Ø16	Гровер Ø16	4	32	Upper cross beam	Верхняя поперечная балка	1
15	Washer Ø 16	Шайба Ø16	4	33	Hose fitting	Фитинг шланга	1
16	Heel block	Каблук	2	34	Connection nut	Разъем	1
17	Press bed frame	Рама станины	1	35	Gauge connection nut	Разъем датчика	1
18	Bed frame pin	Ось рамы	2	36	Oil filler nut	Крышка	1

Список запасных частей цилиндра

№.	Наименование	Перевод	Кол-во	№	Наименование	Перевод	Кол-во
R1	Retaining ring	Стопорное кольцо	1	R11	Screw	Винт	1
R2	Sealing ring	Уплотнительное кольцо	1	R12	Screw	Винт	1
R3	Ring	Кольцо	1	R13	Nylon ring	Нейлоновое кольцо	1
R4	O-ring	Уплотнительное кольцо	1	R14	Gauge coupler	Разъем датчика	1
R5	Circlip	Стопорное кольцо	1	R15	Gauge connection nut	Соединительная гайка датчика	1
R6	Piston	Поршень	1	R16	Pin	Ось	1
R7	Circlip	Стопорное кольцо	1	R17	Connection nut	Соединительная гайка	1
R8	Sealing washer	Уплотнительная шайба	1	R18	Coupler	Разъем	1
R9	Bolt M10	Болт M10	1	R19	Ram	Цилиндр	1
R10	Spring	Пружина	1	R20	Ring for ram	Кольцо цилиндра	1



Гарантийные обязательства

Общие положения

Внимательно прочтите и следуйте инструкциям по монтажу, эксплуатации или техническому обслуживанию перед началом использования оборудования.

Пользователь должен соблюдать условия использования установки и особое внимание уделить следующему:

- не допускается перемещение оборудования во время работы или подключенного к электросети;
- не допускается использование оборудования в агрессивных или взрывоопасных средах;
- запрещается самостоятельно вносить какие-либо изменения в конструкцию установки, а так же вмешиваться в регулировку устройств безопасности.

Продавец снимает с себя всякую ответственность за возможный ущерб, возникший вследствие несоблюдения норм безопасности.

Прямая экономия.

Регулярное сервисное обслуживание позволяет избежать непредвиденных серьёзных расходов на ремонт.

Плановые ежедневные работы, выполняемые пользователем.

1. Проверка уровня и состояния масла в приводах помп.
2. Проверка герметичности соединений высокого давления.
3. Смазка подвижных соединений.

Техническое обслуживание оборудования осуществляется специалистами Сервисного Центра.

борудов ние пост вляется после консервации, поэтому перед тем как приступить к его эксплуатации, необходимо произвести подготовительные работы согласно спорту изделия. В противном случае гарантия не будет иметь силы.

сервисный центр принимает претензии по качеству этого оборудования в пределах гарантийного срока, указанного в гарантийном бланке. В течение гарантийного срока владелец имеет право на бесплатный ремонт изделия по неисправностям, являющимся следствием производственных дефектов изготовителя. Сервисный центр обязуется отремонтировать данную технику в минимальный срок, но не более сорока пяти дней.

оборудование для гарантийного ремонта принимается только в чистом виде. При поступлении изделия в мастерскую, все комплектующие должны быть в наличии.

гарантийные обязательства не распространяются на: поршневые кольца, резиновые уплотнения, фильтры, узлы, подверженные естественному износу, также на узлы, поломка которых возможна из-за неверных приемов труда персонала, эксплуатирующего оборудование.

гарантийные обязательства не распространяются на неисправности изделия, возникшие в результате:

- несоблюдения пользователем предписаний инструкции по эксплуатации изделия;
- применения изделия не по назначению;
- невыполнения, неполного или несвоевременного выполнения периодического технического обслуживания;
- нарушения условий эксплуатации оборудования:
- температур окружающей среды меньше +5 или больше +35;
- относительной влажности более 80%;
- механического, химического, термического или иного внешнего воздействия, в том числе повлекшего за собой коррозионные процессы деталей;
- использования принадлежащих, сходных материальных и земельных, не рекомендованных или не одобренных производителем;
- наличия внутри изделия посторонних предметов, насекомых, материалов и отходов производств;
- стихийного бедствия.

Гарантийные обязательства не распространяются:

- на оборудование, подвергвшееся вскрытию, ремонту или модификации вне уполномоченной сервисной мастерской;

- на изделие с рядом ложным, стёртым или изменённым заводским номером, также если данные на оборудование не соответствуют данным в сервисной книжке;

- на профилактическое обслуживание оборудования, например, чистку, смазку, регулировку. Для гарантийного ремонта необходимо предъявить владельцу с полненной сервисной книжкой, с печатью торгового предприятия и датой продажи.

Кроме того, приобретённое частным лицом, заполняется в гарантийной мастерской.

Для гарантийного ремонта изделия, приобретённого юридическим лицом, необходимо предоставить комитету рекламации, подписанный руководителем организации и заверенный оригинальной печатью организации.

Комитет рекламации должен содержать следующие пункты:

- название и реквизиты организации;
- время и место составления акта;
- фамилии лиц, составивших акт и их должности (не менее трёх человек);
- дата ввода оборудования в эксплуатацию;
- условия эксплуатации (при которых выполняемых работ, количество отработанных часов до выявления неисправности, перечень проводимых ремонтных работ);
- подробное описание выявленных недостатков и обстоятельств, при которых они обнаружены;
- заключение комиссии о причине неисправности.

